

อุปกรณ์รีไซเคิลน้ำยาขุดที่เป็นมิตรกับโลก

6 มิถุนายน 2565 じゅしひょうめんしよりか かわはら

สวัสดี. ฉันชื่อ คาวาฮาระ จากแผนกปรับสภาพพื้นผิวเรซิน เราตรวจสอบ บำรุงรักษา และแก้ไขอุปกรณ์ทุกวันเพื่อให้การขุดมีเสถียรภาพ ครั้งนี้เราอยากจะแนะนำให้คุณรู้จักกับ "เครื่องจำลองการแกะสลัก"

กระบวนการ "กัด" นี้เป็นขั้นตอนแรกในกระบวนการขุดเรซิน

เป็นกระบวนการที่สำคัญมากในการทำให้พื้นผิวของวัสดุเรซินหยาบและป้องกันไม่ให้ผิวขุดหลุดลอกออก

ที่นี้ใช้สารละลายกัดกรดที่มีโครเมียมเฮกซะวาเลนต์ แต่ถ้าใช้ จะกลายเป็นไตรวาเลนต์เนื่องจากปฏิกิริยาเคมี และผลกระทบจะลดลง ดังนั้น การใช้ "อุปกรณ์สร้างการแกะสลักใหม่" นี้ เรากำลังเปลี่ยน trivalent เป็น hexavalent และส่งคืนเอฟเฟกต์

เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมที่รีไซเคิลโดยไม่ทิ้งของเหลว

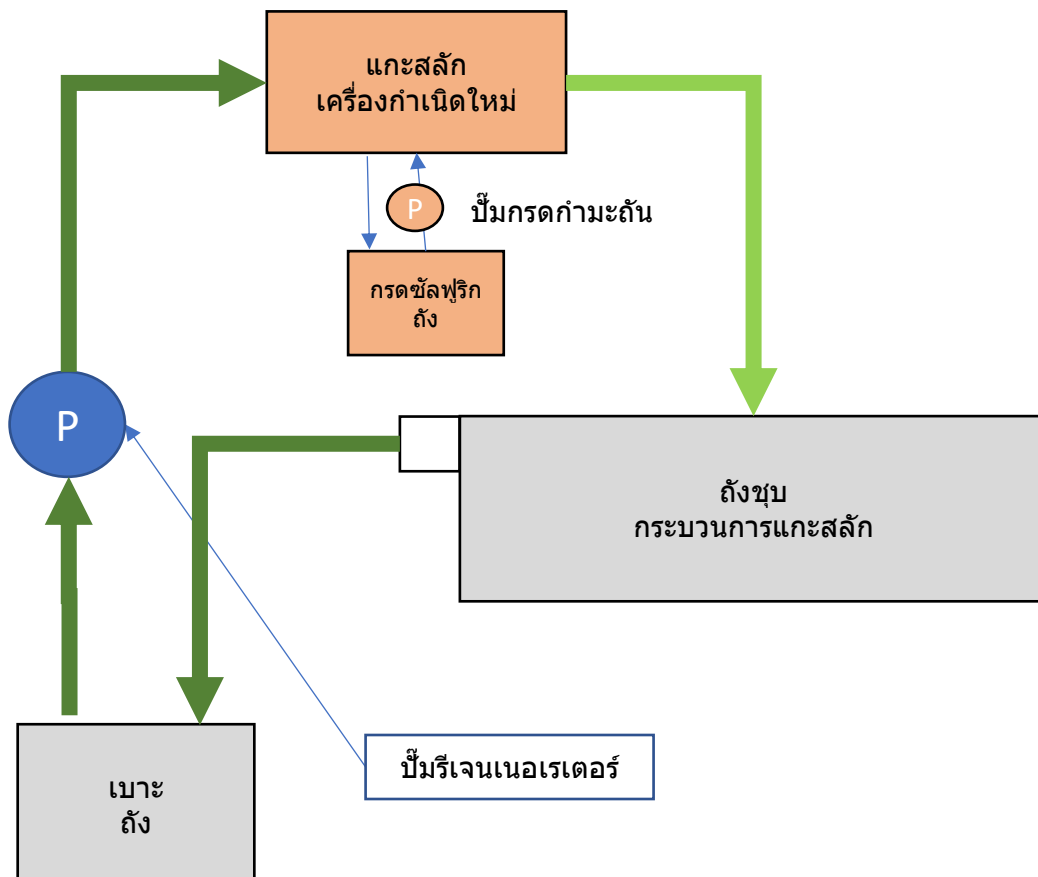
อุปกรณ์ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมนี้ถูกรีไซเคิลโดยใช้แผ่นอิเล็กทรอนิกส์เกรด 6 กระบอกลูกสูบที่ไม่เคลือบ กรดซัลฟิวริก และไฟฟ้า แต่การบำรุงรักษารายวันเป็นสิ่งสำคัญเพื่อไม่ให้ประสิทธิภาพลดลง

เป็นคนที่รักที่ใช้เวลาและความพยายามอย่างมากในการขัดผลึกใน 1 สัปดาห์ พื้นฟูกรดซัลฟิวริกใน 2 สัปดาห์ และขัดสิ่งสกปรกใน 2 ปี

ยิ่งกว่านั้น เนื่องจากอุปกรณ์นี้เป็นอุปกรณ์สำคัญที่มีการติดตั้งทั้งหมด 13 ยูนิตบนสายการขุด 4 สายของแผนกปรับสภาพพื้นผิวเรซิน การบำรุงรักษาจึงเป็นจุดเน้น! มันเป็น

นี่เป็นการแนะนำสั้น ๆ แต่ถ้าคุณสนใจรายละเอียดโปรดติดต่อ Kawahara!!

ไดอะแกรมการไหลเวียนของอุปกรณ์กำเนิดใหม่แกะสลัก



แกะสลักอุปกรณ์ฟื้นฟู (ดูจากด้านบน)



กระบอกลอยเคลือบ
กรดกำมะถันในกระบอกลอยที่เคลือบถูกหมุนเวียนโดยปั๊ม

อิเล็กโทรดบวกด้าน

อิเล็กโทรดด้านลบ
การบำรุงรักษาการถอดคริสตัลสายสัปดาห์ / รายสัปดาห์

ปั๊มและถังกรดกำมะถัน



ปั๊มกรดกำมะถัน

ถังกรดกำมะถัน
กรดกำมะถันภายในมีการปรับปรุงสัปดาห์ละสองครั้ง
เติมน้ำในถังเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดฟิวรีกในอุปกรณ์
เข้มข้น

แผงควบคุมกระแสไฟฟ้าวงจรเรียงกระแส



กำหนดขีดจำกัดบนและล่างของแรงดันและ
กระแส
ขึ้นจัดการ

แค่นั้นแหละ