

ทัศนศึกษาดูงานโรงงาน2

2023/12/11

เขียนโดย คุณดันใจ แผนกรูรการ

จะขอมาแนะนำโรงงานที่ 2 ของบริษัท

ถ้ามองจากถนนก็จะเห็นโรงงาน 2 แบบนี้ คิดว่าหลาย ๆ คนคงจะเคยเห็นภาพมุมนี้



ที่โรงงาน 2 เป็นบริเวณที่ทำงานของแผนกแม่พิมพ์และแผนกฉีดพลาสติก มีจำนวนพนักงานของแผนกแม่พิมพ์อยู่ประมาณสิบเปอร์เซ็นต์ อีกเก้าสิบเปอร์เซ็นต์เป็นพนักงานของแผนกงานฉีดพลาสติก

เมื่อเดินเข้าจากประตูหน้าจะมองเห็นบันได ขึ้นบันไดไปก็จะเจอโรงอาหาร, ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า และห้องประชุมแวนโก๊ะ



วิวที่มองเห็นจากโรงอาหาร



ที่แผนกแม่พิมพ์มีเครื่องจักรมากมาย ทั้งเครื่องตัด, เครื่องกัด, เครื่องตัดเนื้อโลหะด้วยกระแสไฟฟ้า, เครื่องตัดเนื้อโลหะแบบลวด เป็นสถานที่ที่ใช้ทำแม่พิมพ์สำหรับงานของแผนกฉีด รวมทั้งเป็นสถานที่ของงานส่วนบำรุงรักษาแม่พิมพ์ด้วย

※แม่พิมพ์มีหลายขนาดและรูปร่าง ไว้ใช้ในงานผลิตปริมาณมาก หรือ งานแมสโปรดักชัน

ห้องออกแบบ



แผนกฉีดมีเครื่องฉีดหลายขนาด ตั้งแต่ 100t~1000t มีอยู่ประมาณ 30 เครื่อง

สำนักงานของแผนกฉีด



แม่พิมพ์



นำแม่พิมพ์ลงติดตั้งที่เครื่องฉีดพลาสติก

จากนั้นพลาสติกที่ถูกละลายจนเหลวจะถูกฉีดเข้าไปในแม่พิมพ์

เมื่อถูกทำให้เย็นลงก็จะแข็งตัวและออกมาเป็นชิ้นงานพลาสติก

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่สำคัญในการฉีดพลาสติกได้แก่ แม่พิมพ์, พลาสติกที่เป็นวัตถุดิบ, บรรจุภัณฑ์ ฯลฯ

สำหรับแม่พิมพ์นั้น ถ้าเป็นแม่พิมพ์ที่มีขนาดใหญ่จะมีความยาว 1.5m มีน้ำหนัก 7t ส่วนแม่พิมพ์ขนาดเล็กจะมีความยาว 30 cm
หนักประมาณ 150 kg มีจำนวนประมาณกว่า 600 ลูกเลย

ในส่วนของพลาสติก ก็มีมากกว่า 80 ชนิด บรรจุในถุงกระสอบละ 25 kg และถุงกระสอบขนาด 500 kg รวมแล้วประมาณกว่า 60t

นอกจากนี้ยังมีพื้นที่สำหรับเก็บบรรจุภัณฑ์, ชิ้นงาน, สปรูและรีนเนอร์ ซึ่งจะใช้เก็บไปจนกว่าบริษัทเก็บขยะจะมารับไปทำการรีไซเคิล

(สปรู : ช่อง หรือ รางสำหรับปล่อยโลหะหลอมละลายไหลลงไปในแบบพิมพ์, รีนเนอร์ : ส่วนที่เชื่อมระหว่างสปรูกับชิ้นงาน)



เด็นท์ B เป็นที่เก็บชิ้นงานเตรียมส่งออก

ถ้ามองแค่ตรงนี้อาจจะคิดว่าเป็นจุดตรวจชิ้นงานก็ได้

จากด้านขวาคือ เด็นท์ A, เด็นท์ B, เด็นท์ C

สำนักงานของแผนกขัด



จบ