

2 工場見学

2023/12/11

総務課 檀上恵子

2 工場をご紹介致します。

こちらは道路から見た様子なので目にされた事があると思います。



2 工場には金型工具課と成形課があります。人員は約 1 割が金型、9 割が成形です。

手前の扉を入って、正面のこの階段を上ると食堂、更衣室、ゴッホ(会議室)があります。



食堂から見た景色



金型工具課には、フライス盤 マシニングセンタ 放電加工機 ワイヤークット放電加工機等があります。

成形に使う射出成形金型を作ったり、メンテナンスなどをしたりします。

※金型とは複雑な形状のものを精密かつ大量生産する為に使います。

設計室です



成形課には 100t～1000t クラスの成形機が 30 台あります。

成形事務所です



金型



成形機に金型を取り付け、溶けた樹脂を流し込み冷やして樹脂を固めて取出します。
成形するにあたり必要な物は大まかに金型、樹脂、梱包資材等があり、
金型は大きい物だと長さ 1.5m 重さ 7t 小さい物で 30 cm前後 150 kgが約 600 面有ります。
樹脂は約 80 種類あり、25 kgの紙袋入りと 500 kgのフレコン入りで合計約 60t になります。
他にも梱包品 成形品 スプルーランナーなどリサイクル業者に引き取ってもらうまでの
置き場があります。

(スプール：金型内へ溶かした樹脂を送り込む為の流路、ランナー：スプールから成形品を繋ぐ経路)



B テントに出荷の事務所があります。

ここだけ見ると視力検査?? と思うかも知れませんが、
右側から A テント B テント C テントになります。

加工の事務所があります。



終わり