

บริษัทคาคิฮาระได้ใช้งานระบบ Karp มาสักระยะ...ไม่แน่ใจว่าเริ่มตั้งแต่ปีไหนนะครับ แต่ผมคิดว่าระบบนี้กลายเป็นสิ่งที่ขาดไม่ได้ในกระบวนการทุกขั้นแล้วครับ การ input เป็นเมนูหลัก output เองก็เป็นเมนูหลัก แต่ละกระบวนการมีการใช้งานที่ต่างกันครับ ครั้งนี้ผมจะพูดถึงการใช้งานในแผนกควบคุมคุณภาพนะครับ

・ การวิเคราะห์งานเสีย

ตัวอย่าง) งานเสียประเภทรอยขีดข่วนที่เนื้อพลาสติกของ ZC lever

เราจะแยกพนักงานแต่ละคนจากกระบวนการฉีดพลาสติก, ขัด, แขนงานชุบ และตรวจงานโดยดึงข้อมูลและใช้ฟังก์ชันในExcel ว่ามีพนักงานคนไหนที่มีเลขแสดงค่าสูง

素材キズ	ラッキング作業者一覧				検査者一覧			
	平均値	平均発生数	回数		平均発生数	回数		
19		Aさん	17.2	135	Aさん	17.8	21	
		Bさん	#DIV/0!	0	Bさん	7.9	21	
		Cさん	14.4	10	Cさん	23.7	54	
		Dさん	#DIV/0!	0	Dさん	14.1	20	
		Eさん	#DIV/0!	0	Eさん	#DIV/0!	0	
		Fさん	#DIV/0!	0	Fさん	#DIV/0!	0	
		Gさん	#DIV/0!	0	Gさん	23.0	18	
		Hさん	#DIV/0!	0	Hさん	16.1	23	
		Iさん	#DIV/0!	0				
		Jさん	#DIV/0!	0				
		Kさん	#DIV/0!	0				
		Lさん	#DIV/0!	0				
		Mさん	#DIV/0!	0				
		Nさん	#DIV/0!	0				
		Oさん	#DIV/0!	0				
		Pさん	#DIV/0!	0				
		Qさん	#DIV/0!	0				
		Rさん	88.0	2				
		Sさん	#DIV/0!	0				
		Tさん	#DIV/0!	0				
		Uさん	#DIV/0!	0				
		Vさん	21.0	1				
		Wさん	#DIV/0!	0				
		Xさん	#DIV/0!	0				148
		Yさん	#DIV/0!	0				
		Zさん	47.0	2				

ชื่อพนักงานหลัก

พนักงานที่มีค่าสูงเด่นออกมา

ไม่ได้ตรวจเข้มงวดไปใช่ไหม

24年2月10日 - 24年

งานเสียที่ตัดสินด้วยตาได้ยากก็สามารถใช้ข้อมูลในระบบ karp เพื่อช่วยประกอบการตัดสินใจได้ครับ บางครั้งก็ช่วยแยกว่าเป็นงานเสียจากการชุบ หรือ จากงานฉีดด้วยครับ (ลือตงานฉีด, วันชุบ, เวลา, พนักงานที่รับผิดชอบ เป็นต้น) การทำเช่นนี้ช่วยให้ตัดสินใจเลือกวิธีการรับมือเบื้องต้นได้รวดเร็วครับ

งานชุบ ?
งานฉีด ?



• การระบุเวลาที่เกิดงานเสียชั้น

ยกตัวอย่างเช่นในกรณีที่ต้องทำการsorting ถ้าไม่มีข้อมูลจากระบบ Karp จะต้องทำการ sorting ชั้นงานทุกชั้นครับ แต่เมื่อใช้ข้อมูลจากระบบ Karp ก็ช่วยกำหนดขอบเขตให้แคบลง และลดการใช้ทรัพยากรบุคคลได้ด้วยครับ

成形日					
1	2	3	4	5	6
2024/02/09	2024/01/08	2024/01/08	2024/01/10	2024/01/10	
2024/01/08	2024/01/10	2024/01/22	2024/01/22	2024/02/08	
2024/01/08	2024/01/10	2024/01/22	2024/01/22	2024/02/08	
2023/12/29	2023/12/07	2023/12/11	2023/12/29	2024/01/10	
2023/12/29	2023/12/07	2023/12/11	2023/12/29	2024/01/10	
2024/02/08	2024/01/08	2024/01/10	2024/01/22	2024/01/17	
2024/02/08	2024/01/08	2024/01/10	2024/01/22	2024/01/17	
2024/02/08	2024/02/07	2023/12/19	2023/12/15	2024/01/10	
2024/02/08	2024/02/07	2023/12/19	2023/12/15	2024/01/10	

ข้อมูลถูกเก็บแยกเป็นเคสไป ทำให้จำกัดขอบเขตง่าย

ผมดีใจมากที่เราสามารถ output ข้อมูลพนักงานที่ปฏิบัติงาน รวมถึงวัน-เวลาของหลายกระบวนการ ทั้งการฉีด, ชัด, ชุบ, การตรวจชิ้นงาน ได้ในครั้งเดียว ผมนึกถึงช่วงเวลาที่ไม่มีระบบนี้ช่วยในการทำงานไม่ออกแล้วล่ะครับ
สุดท้ายนี้ผมอยากเน้นเพียงว่าสิ่งสำคัญในการใช้ระบบนี้คือ การ input ครับ
ขอขอบคุณทุก ๆ ท่านที่ให้ความร่วมมือเป็นอย่างดีมีมาตลอดนะครับ