

2025/9/22

เขียนโดยคุณพุทราอะ ชมรมกอล์ฟ

ไม้กอล์ฟกับการชุบผิวโลหะ

หัวไม้กอล์ฟ (ส่วนที่ใช้ตีลูก) ทำจากโลหะ ซึ่งหากปล่อยไว้โดยไม่ผ่านกระบวนการใด ๆ ก็อาจเกิดสนิมหรือเป็นรอยขีดข่วนได้ง่าย ดังนั้น การชุบผิวโลหะจึงเข้ามามีบทบาทสำคัญ สำหรับคำว่า “การชุบโลหะ” หากจะเปรียบเทียบให้เห็นภาพง่าย ๆ คือ



จากด้านบน การชุบโลหะบนหัวไม้กอล์ฟนั้น ไม่ได้มีไว้เพื่อเสริมความสวยงามเพียงอย่างเดียว แต่ยังทำหน้าที่เคลือบผิวโลหะเพื่อป้องกันสนิมและรอยขีดข่วนอีกด้วยครับ และต่อไปนี่คือสรุปวัตถุประสงค์หลักของการชุบโลหะในไม้กอล์ฟครับ

วัตถุประสงค์	รายละเอียด
ป้องกันสนิม	ไม้กอล์ฟที่ทำจากเหล็กมีความไวต่อการเกิดสนิม แต่ด้วยการชุบโลหะ จึงสามารถป้องกันความชื้นและน้ำไม่ให้ทำลายพื้นผิวโลหะได้
เพิ่มความทนทาน	การชุบผิวโลหะช่วยเพิ่มความแข็งแรงต่อการสึกหรอและรอยขีดข่วนบริเวณหน้าไม้ ซึ่งช่วยยืดอายุการใช้งานของไม้กอล์ฟได้อย่างมีประสิทธิภาพ
เสริมความสวยงาม	พื้นผิวที่เงางามและสีสรรที่หลากหลายจากการชุบผิวโลหะช่วยเพิ่มความหรูหราให้กับไม้กอล์ฟ และยังสามารถออกแบบลวดลายได้อย่างมีเอกลักษณ์
ส่งผลต่อสัมผัสขณะตี	ความหนาและประเภทของการชุบผิวโลหะสามารถส่งผลต่อความรู้สึกขณะตีลูก เช่น ความนุ่มหรือความแข็ง ได้เล็กน้อย

การชุบผิวโลหะนั้นมีอยู่หลากหลายประเภท ซึ่งแต่ละประเภทก็มีคุณสมบัติที่แตกต่างกันไป และต่อไปนี่คือประเภทของการชุบผิวโลหะที่พบได้บ่อย พร้อมกับลักษณะเด่นของแต่ละประเภท

ประเภทการชุบ	คุณสมบัติ
ชุบโครเมียม	ได้รับความนิยมมากที่สุด มีความเงางามและทนทานสูง ด้านทนสนิมได้ดี มักถูกเลือกใช้โดยนักกอล์ฟมืออาชีพ
ชุบนิกเกิล	ให้สัมผัสการตีที่นุ่มนวล ออกแบบสไตล์คลาสสิก มีความทนทานต่ำกว่าประเภทอื่นเล็กน้อย

ชอบสีดำ	รูปลักษณะดูเรียบหรือและเท่ มีคุณสมบัติช่วยลดแสงสะท้อน แต่เมื่อใช้งานไปนาน ๆ อาจเกิดการหลุดลอกของผิวเคลือบได้
ไม่ชอบ	ไม่มีการชุบ ให้สัมผัสสารเคมีที่รุนแรงเป็นพิเศษและช่วยให้การหมุนของลูกทำได้ง่าย แต่มีข้อเสียคือเกิดสนิมได้ง่าย จึงต้องดูแลรักษาอย่างพิถีพิถัน
ชอบชาติน	ผิวสัมผัสแบบแมตต์ที่ช่วยลดแสงสะท้อน ให้รูปลักษณะดูเรียบง่าย เสริมความนิ่มอย่างมาก

การชุบนิกเกิลโครมบนโลหะเป็นงานที่ฝ่ายของผมรับผิดชอบดำเนินการอยู่ครับ

วัสดุที่ใช้ทำหัวไม้กอล์ฟส่วนใหญ่จะเป็นสแตนเลสหรือเหล็ก

ในบริษัทของเราเดิมที่สามารถทำการชุบผิวบนวัสดุสแตนเลสได้ แต่ปัจจุบันได้ยกเลิกกระบวนการดังกล่าวไปแล้ว ดังนั้นเรามาชมภาพรวมของขั้นตอนการชุบผิวโลหะกันว่าเป็นอย่างไรนะครับ

ภาพรวมของกระบวนการชุบผิวโลหะ

- ① การฉีดขึ้นรูป
- ② การขัดผิว (เช่น การขัดเงาด้วยบัพ หรือการขัดแบบชาตินเพื่อผิวด้าน)
- ③ การแขวนงานบนไม้แขวน



น๊อตตะปู (เหล็ก)

- ④ การล้างทำความสะอาด (ด้วยสารละลายต่าง)



ตอนแช่ในสารละลายต่าง

- ⑤ การล้างด้วยกรด (เพื่อปรับสภาพผิวให้เป็นกลาง)
- ⑥ การเตรียมผิวให้เกิดความไวต่อการชุบ เป็นขั้นตอนเฉพาะสำหรับวัสดุสแตนเลส (แช่ในกรดไฮโดรคลอริก →

ชุบนิกเกิลชั้นบางเพื่อเตรียมผิว)

⑦ ชุบรองพื้น (นิกเกิล)



น้ำยาชุบมีสีเขียว

⑧ การชุบหลัก (ชุบโครเมียม)



น้ำยาชุบโครเมียมมีลักษณะเป็นสีแดงน้ำตาล และในระหว่างกระบวนการชุบจะเกิดไอระเหยที่เป็นอันตราย จึงมีการเติมสารป้องกันไอระเหยลงไป ทำให้เกิดฟองบนผิวหน้าของสารละลายครับ

⑨ ล้างน้ำและอบแห้ง

⑩ ตรวจสอบชิ้นงานและเก็บรายละเอียด



ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเสร็จแล้ว

กระบวนการทั้งหมดก็เป็นไปตามลำดับดังที่กล่าวไปข้างต้นครับ

การชุบ ไม้อัดนั้น ไม่เพียงแต่ช่วยเสริมภาพลักษณ์ให้ดูสวยงามทันสมัย แต่ยังทำหน้าที่เสมือน “เกราะป้องกัน” ที่ช่วยยืดอายุการใช้งานของโลหะอีกด้วยครับ ที่น่าสนใจกว่านั้นคือ

ประเภทของการชุบยังสามารถส่งผลต่อความรู้สึกขณะถือได้อีกด้วย เรียกได้ว่า ทั้งสวยและมีฟังก์ชันในตัวเลยทีเดียว น่าสนใจใช่ไหมล่ะครับ